

Укрепление присутствия на южноамериканском рынке

Компания Nordimpianti успешно завершила очередной ввод в эксплуатацию экструдеров и слипформеров, на этот раз в Бразилии, в рамках совместного проекта с Proaço Estruturas. Компания Proaço была основана в 1995 году и специализируется на проектировании, производстве и монтаже сборных железобетонных конструкций и металлоконструкций. Фирма является одной из самых известных в строительном секторе Бразилии. За прошедшие годы Proaço расширили свою деятельность и в настоящее время признаны ведущим поставщиком в отрасли. Репутация компании основана на успешной реализации тысяч инвестиционных проектов по всей Бразилии. Приверженность Proaço качеству и надежности помогла заслужить доверие клиентов и деловых партнеров. В настоящее время фирма является крупнейшим производителем в своем регионе, ее штат насчитывает более 500 человек, а площадь производственных объектов достигает 115 000 м².

В основе бизнес-модели Proaço лежат три основных принципа: справедливость, надежность и инновации. Эти ценности не только формируют внутреннюю культуру компании, но и определяют подход Proaço к работе с клиентами.

В результате Proaço продолжает предоставлять своим клиентам самые быстрые, экономически эффективные и высококачественные решения, доступные на рынке. Компания расширила охват рынка по всей Бразилии, обслуживая клиентов в 23 штатах из своего головного офиса в Итупоранге и предлагая широкий спектр строительных решений для решения разнообразных задач рынка.

Философия компании всегда заключалась в предоставлении комплексных решений в области сборного железобетона. В 1995 году она начала с производства стальных конструкций и двутавровых балок с помощью пресс-форм, в 1999 году перешла на производство сборных железобетонных элементов, а в 2017 году вышла на рынок пустотных плит и двутавровых балок, приобретя оборудование у местного поставщика, с целью удовлетворить растущий спрос на вышеупомянутую продукцию в регионе.

Поскольку спрос на пустотные плиты и двутавровые балки продолжал расти, компания Proaço осознала необходимость инвестирования в передовые технологии для повышения качества продукции и эффективности производства. Решение компании инвестировать в самое



©Start Social Marketing

Вид с воздуха на производственную площадку Proaço

современное оборудование было продиктовано желанием опередить конкурентов и удовлетворить растущие потребности своих заказчиков. По этой причине в 2022 году Сильвио Прим (Silvio Prim), президент Proaço, вместе со своим сыном Аланом Примом (Alan Prim), вице-президентом и генеральным директором, начали поиск новых поставщиков оборудования в Европе. Поиски привели их к Тьяго Пиери (Thiago Pieri), представителю Nordimpianti в Бразилии из компании PCI Engenharia e Consultoria Industrial LTD.

Тьяго Пиери ознакомил их с преимуществами экструдера EVO2 от Nordimpianti и несколько раз лично посетил завод Proaço. Во время этих визитов г-н Пиери объяснил различия и преимущества экструдера EVO2 по сравнению с уже имевшимся на производстве оборудованием. Эти преимущества включали в себя высокое уплотнение бетона, минимальное время простоя при переналадке, удобную конструкцию с легким доступом для обслуживания и очистки, а также использование сенсорной панели управления для управления такими параметрами машины, как скорость заливки, скорость вращения шнека и степень уплотнения бетона. В конце 2023 года, после того как семья Прим приняла решение о покупке экструдера EVO2 от Nordimpianti, они попросили предоставить им возможность посетить завод по производству особых двутавровых балок толщиной 180 мм и 230 мм, изготов-

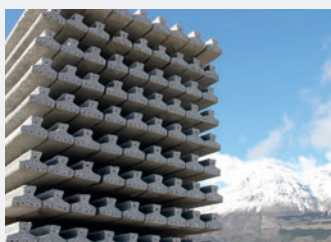


Слева направо: Г-н Тьяго Пиери и г-н Алан Прим, генеральный директор Proaço

nordimpianti

Concrete
Experience
ITALY

nordimpianti.com



Широкий ассортимент преднапряженных железобетонных изделий отвечает требованиям самой сложной спецификации



Формовочные установки NORDIMPIANTI способны производить широкий ассортимент преднапряженных железобетонных изделий таких, как пустотные плиты перекрытий, пустотные стеновые панели, ригели таврового и двутаврового сечения, столбики для винограда и перемычки, преднапряженные плиты, элементы U-образного сечения, плиты с интегрированными тавровыми ригелями и т.д.

Преднапряженные изделия, произведенные на установках Экструдер, Слипформер, Вибролитневая формовочная машина фирмы NORDIMPIANTI, демонстрируют множество преимуществ, которые обеспечивают им успех по всему миру.

+39 0871 540222 - info@nordimpianti.com



Команды Tensolite
и Proaço в офисе
Tensolite

ленных с использованием слипформера Nordimpianti. Компания Nordimpianti оперативно организовала визит на завод Tensolite S.A. в Аргентине. Tensolite является ведущим ориентиром на аргентинском рынке, известным своим превосходным качеством продукции и одной из самых больших производственных мощностей в стране. За годы своего существования бренд Tensolite стал синонимом совершенства и ценности. Благодаря 30 годам сотрудничества между двумя компаниями и прочным деловым отношениям между Жаном Пьеро Гальярди (Gian Piero Gagliardi), генеральным директором Nordimpianti,

и Родольфо Ди Бакко (Rodolfo Di Bacco), президентом Tensolite, визит для Proaço был организован всего за несколько дней, после чего Сильвио Прим, Алан Прим и Эрнесто Биот (Ernesto Biot), региональный менеджер по продажам Nordimpianti, отправились в Тукуман, Аргентина, чтобы посетить и изучить производственный комплекс.

Сильвио и Алан Прим изучили производство и убедились в том, что бетон действительно отлично уплотняется, а поверхность балок отличается высоким качеством. Именно в этот момент компания Proaço решила, что Nordimpianti



Заливка двутавровых балок толщиной 210 мм с использованием слипформера фирмы Nordimpianti



Слева направо: Жан Пьеро Гальярди, Нунцио Гальярди, Алан Прим, Тьяго Пиери, Эрнесто Биот

будет их лучшим выбором в качестве поставщика экструдеров и слипформеров. В феврале 2024 года Алан Прим подписал контракт с компанией Nordimpianti на поставку нового экструдера EVO2 для производства пустотных плит толщиной H160 мм, H210 мм и H265 мм и шириной 1 250 мм. В комплект поставки также входил слипформер для производства двутавровых балок толщиной H180 мм и основанием 120 мм, а также двутавровых балок толщиной H230 мм и основанием 140 мм.

В мае 2024 года Алан Прим отправился в Италию, чтобы посетить завод Nordimpianti с главной целью – внимательно ознакомиться со строительством и ходом работ по изготовлению заказанных им машин. Этот визит был крайне важен, ведь Алану Приму необходимо было убедиться, что производство экструдеров EVO2 и слипформеров шло в соответствии с его спецификациями и ожиданиями. Во время визита у него была возможность встретиться с Жаном Пьеро Гальярди и его отцом Нун-



Качество поверхности плит, изготовленных с использованием экструдера EVO2 от Nordimpianti



5-пустотные плиты, отформованные с использованием экструдера EVO2 от Nordimpianti



Слипформер Nordimpianti для изготовления двутавровых балок



Двутавровые балки, изготовленные с использованием слипформера от Nordimpianti

цио Гальярди, президентом Nordimpianti, чтобы обсудить новые идеи и планы на будущее. Машины были поставлены компании Proaço в начале 2025 года. Компания Nordimpianti поставила новый экструдер EVO2, специально разработанный для изготовления пустотных плит шириной 1 250 мм, которые являются стандартными для бразильского рынка.

Инженеры компании Proaço подтверждают, что новый экструдер EVO2 полностью оправдал ожидания. Теоретические расчеты несущей способности плит были подтверждены в реальных условиях эксплуатации, а тепло- и звукоизоляционные свойства стали доказательством того, что пустотные плиты являются идеальным выбором для строительства перекрытий.

Инженеры также были впечатлены многочисленными преимуществами EVO2, такими как привод трансмиссии в постоянной масляной ванне и независимые двигатели с винтовым приводом. Во время запуска и обучения они озвучили технической команде Nordimpianti свое мнение о том, что EVO2 значительно упрощает производство пустотных плит, которые отличаются высоким качеством и обладают выдающимися техническими характеристиками.

Когда компания Proaço начала производить пустотные плиты на своей первой машине, она столкнулась с проблемами в обработке поверхности и не могла использовать верхние тросы из-за частых поломок. Теперь, используя экструдер EVO2, Proaço добилась отличных производственных результатов: машина способна производить плиты с превосходной отделкой поверхности, для них характерны отличное уплотнение бетона и точное расположение арматуры. Благодаря использованию очень сухой бетонной смеси, пустоты имеют правильную форму и не разрушаются при формовке. Фактически, по поверхности элемента можно ходить сразу после формовки.

Расширяя ассортимент своей продукции пустотными плитами и двутавровыми балками, компания Proaço предлагает лучшие решения для строительства коммерческих, промышленных и жилых зданий. При этом команда профессионалов Proaço поддерживает заказчиков на всех этапах строительного процесса, от планирования до монтажа. ■

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italy

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com



PROAÇO INDUSTRIA METALURGICA SA
Rua Evaldo Prim, 91 - Distrito Industrial
Ituporanga, SC, Brazil
T +55 47 3533-8600
proaco.ind.br



PCI ENGENHARIA E CONSULTORIA INDUSTRIAL LTDA
Rod. José Spillere, 1387
Santa Catarina, Nova Veneza, Brazil
T +55 48 999871835
pci.pieri@gmail.com